

PPA – Polyphthalamide PPA GF50

AKROMID® T5 GF 50 8 natur (6464)

Zug-E-Modul

18000 MPa

1 mm/min

ISO 527-2

Bruchspannung

300 MPa

5 mm/min

ISO 527-2

Charpy Schlagzähigkeit

105 kJ/m²

23°C

ISO 179-1/1eU

AKROMID® T5 GF 50 8 natur (6464) ist ein 50% glasfaserverstärktes Polyphthalamid mit sehr hoher Steifigkeit und Festigkeit sowie hoher Temperatur- und guter Chemikalienbeständigkeit. Das teilaromatische PPA behält seine mechanischen Eigenschaften auch bei erhöhten Temperaturen sowie Feuchteaufnahme.

Das Material erfüllt die Anforderungen gemäß KTW, DVGW W270, ACS, WRAS sowie NSF. Es ist geeignet für Anwendungen im Kontakt mit kaltem und heißem Trinkwasser sowie Lebensmitteln.

Typische Anwendungsgebiete

Technische Bauteile im Haushalts- und Industriesektor, die in Kontakt mit Lebensmittel bzw. Trinkwasser stehen und besondere Anforderungen an die Festigkeit, selbst bei erhöhten Temperaturen oder feuchter Umgebung haben.

Zulassungen**Mechanische Eigenschaften**

Zug-E-Modul (1 mm/min | ISO 527-2)

trocken

18000 MPa

konditioniert

18000 MPa

Bruchspannung (5 mm/min | ISO 527-2)

trocken

300 MPa

konditioniert

300 MPa

Bruchdehnung (5 mm/min | ISO 527-2)

trocken

2,5 %

konditioniert

2,5 %

Biege-E-Modul (2 mm/min | ISO 178)

trocken

18500 MPa

konditioniert

18500 MPa

Biegefestigkeit (2 mm/min | ISO 178)

trocken

410 MPa

konditioniert

350 MPa

Normbiegespannung RP 3,5 (2 mm/min | ISO 178)

trocken

2,5 MPa

Charpy Schlagzähigkeit (23°C | ISO 179-1/1eU)

trocken

105 kJ/m²

konditioniert

105 kJ/m²

Charpy Schlagzähigkeit (-30°C | ISO 179-1/1eU)

trocken

75 kJ/m²

konditioniert

75 kJ/m²

Charpy Kerbschlagzähigkeit (23°C | ISO 179-1/1eA)

trocken

13 kJ/m²

konditioniert

13 kJ/m²**Thermische Eigenschaften**

Wärmeformbeständigkeit HDT/A (1,8 MPa | ISO 75)

280 °C

Schmelzpunkt (DSC, 10K/min | DIN EN 11357-1)

325 °C

**Brandverhalten**

Brennbarkeit (UL 94)

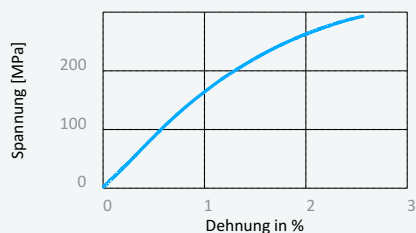
1,6mm Wandstärke

HB Klasse

Haftungsausschluss:

Alle auf dieser Website gemachten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einzelfall kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Verarbeiter und Anwender werden durch unsere Angaben nicht von Versuchen und eigenen Prüfungen für den konkreten Einsatzfall befreit. AKRO®, AKROMID®, AKROLEN®, AKROLOY®, AKROTEK®, ICX® und PRECITE® sind registrierte Marken der Feddersen-Gruppe.

Spannungs-Dehnungs-Diagramm bei 23°C

**Allgemeine Eigenschaften**

Dichte (23°C | ISO 1183)

1,65 g/cm³

 Feuchtaufnahme Gleichgewicht (70°C, 62% r.F. | ISO 1110) 0,8 %

 Verarbeitungsschwindung (längs | ISO 294-4) 0,1-0,3 %

 Verarbeitungsschwindung (quer | ISO 294-4) 0,4-0,6 %

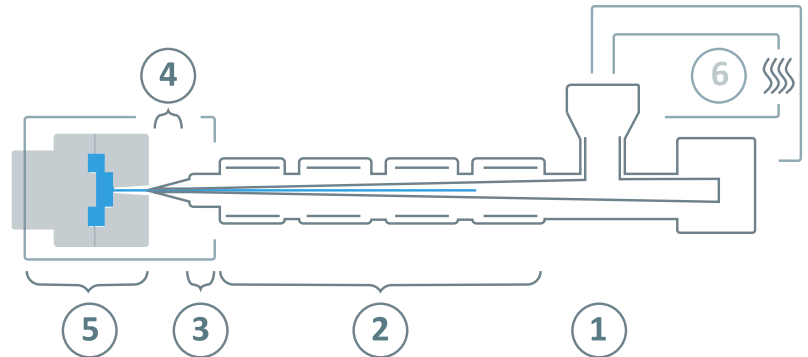
Haftungsausschluss:

Alle auf dieser Website gemachten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einzelfall kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Verarbeiter und Anwender werden durch unsere Angaben nicht von Versuchen und eigenen Prüfungen für den konkreten Einsatzfall befreit. AKRO®, AKROMID®, AKROLEN®, AKROLOY®, AKROTEK®, ICX® und PRECITE® sind registrierte Marken der Feddersen-Gruppe.

PPA – Polyphthalamide PPA GF50

AKROMID® T5 GF 50 8 natur (6464)**Verarbeitungshinweis**

Die angegebenen Werte sind Richtwerte, mit zunehmendem Füllgehalt sind die höheren Werte anzustreben. Zur Trocknung empfehlen wir ausschließlich Trockenluft- oder Vakuumtrockner. Zu starke Trocknung kann zu Füll- u. Oberflächenproblemen führen.



⑥	Trocknungszeit	0 - 4 h
	Trocknungstemperatur ($\tau \leq -30^\circ\text{C}$)	120°C
	Verarbeitungsfeuchte	0,02 - 0,1%
①	Einzug	60 - 90°C
②	Temperatur Zone 1 - Zone 4	320 - 350°C
③	Düsentemperatur	330 - 350°C
④	Schmelzetemperatur	330 - 350°C
⑤	Werkzeugtemperatur	120 - 160°C
→	Nachdruck, spezifisch	300 - 800 bar
←	Staudruck, spezifisch	50 - 150 bar
	Einspritzgeschwindigkeit	mittel bis hoch
	Schneckendrehzahl	8 - 15 m/min

Haftungsausschluss:

Alle auf dieser Website gemachten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einzelfall kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Verarbeiter und Anwender werden durch unsere Angaben nicht von Versuchen und eigenen Prüfungen für den konkreten Einsatzfall befreit. AKRO®, AKROMID®, AKROLEN®, AKROLOY®, AKROTEK®, ICX® und PRECITE® sind registrierte Marken der Feddersen-Gruppe.