

PA6 – Polyamide 6 PA6 CF10

AKROMID® B3 ICF 10 schwarz (5118)

Zug-E-Modul

8000 MPa

1 mm/min

ISO 527-2

Bruchspannung

120 MPa

5 mm/min

ISO 527-2

Charpy Schlagzähigkeit

50 kJ/m²

23°C

ISO 179-1/1eU

AKROMID® B3 ICF 10 schwarz (5118) ist ein 10% kohlefaserverstärktes Polyamid 6 mit guter Biegefestigkeit und guten Gleiteigenschaften

Typische Anwendungsgebiete

Mechanisch hochbelastete Bauteile in allen Industriesparten

**Mechanische Eigenschaften**

Zug-E-Modul (1 mm/min | ISO 527-2)

trocken

8000 MPa

konditioniert

3200 MPa

Bruchspannung (5 mm/min | ISO 527-2)

trocken

120 MPa

konditioniert

52 MPa

Bruchdehnung (5 mm/min | ISO 527-2)

trocken

4 %

konditioniert

12 %

Biege-E-Modul (2 mm/min | ISO 178)

trocken

7000 MPa

konditioniert

3400 MPa

Biegefestigkeit (2 mm/min | ISO 178)

trocken

200 MPa

konditioniert

100 MPa

Biegedehnung bei Bruch (2 mm/min | ISO 178)

trocken

4,5 %

konditioniert

7 %

Charpy Schlagzähigkeit (23°C | ISO 179-1/1eU)

trocken

50 kJ/m²

konditioniert

95 kJ/m²

Charpy Schlagzähigkeit (-30°C | ISO 179-1/1eU)

trocken

37 kJ/m²

Charpy Kerbschlagzähigkeit (23°C | ISO 179-1/1eA)

trocken

4 kJ/m²

konditioniert

9 kJ/m²

Charpy Kerbschlagzähigkeit (-30°C | ISO 179-1/1eA)

trocken

3 kJ/m²**Thermische Eigenschaften**

Wärmeformbeständigkeit HDT/A (1,8 MPa | ISO 75)

188 °C

Schmelzpunkt (DSC, 10K/min | DIN EN 11357-1)

220 °C

**Brandverhalten**

Brennbarkeit (UL 94)

1,6mm Wandstärke

HB Klasse

Haftungsausschluss:

Alle auf dieser Website gemachten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einzelfall kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Verarbeiter und Anwender werden durch unsere Angaben nicht von Versuchen und eigenen Prüfungen für den konkreten Einsatzfall befreit. AKRO®, AKROMID®, AKROLEN®, AKROLOY®, AKROTEK®, ICX® und PRECITE® sind registrierte Marken der Feddersen-Gruppe.

**Allgemeine Eigenschaften**

Dichte (23°C ISO 1183)	1,17 g/cm ³
Feuchtigkeitsaufnahme Gleichgewicht (70°C, 62% r.F. ISO 1110)	2,9 %
Verarbeitungsschwindung (längs ISO 294-4)	0,3 %
Verarbeitungsschwindung (quer ISO 294-4)	0,6 %

**Elektrische Eigenschaften**

Spezifischer Oberflächenwiderstand (i.A.a. IEC 60093) trocken	1,0E+11 Ohm
--	-------------

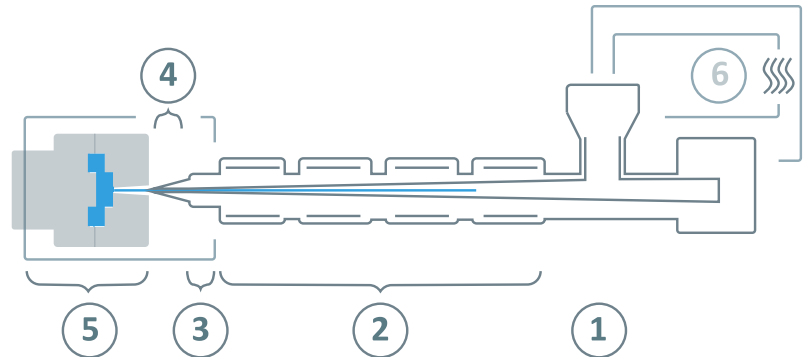
Haftungsausschluss:

Alle auf dieser Website gemachten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einzelfall kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Verarbeiter und Anwender werden durch unsere Angaben nicht von Versuchen und eigenen Prüfungen für den konkreten Einsatzfall befreit. AKRO®, AKROMID®, AKROLEN®, AKROLOY®, AKROTEK®, ICX® und PRECITE® sind registrierte Marken der Feddersen-Gruppe.

PA6 – Polyamide 6 PA6 CF10

AKROMID® B3 ICF 10 schwarz (5118)**Verarbeitungshinweis**

Die angegebenen Werte sind Richtwerte, mit zunehmendem Füllgehalt sind die höheren Werte anzustreben. Zur Trocknung empfehlen wir ausschließlich Trockenluft- oder Vakuumtrockner. Zu starke Trocknung kann zu Füll- u. Oberflächenproblemen führen.



⑥	Trocknungszeit	0 - 4 h
	Trocknungstemperatur ($\tau \leq -30^\circ\text{C}$)	80°C
	Verarbeitungsfeuchte	0,02 - 0,1%
①	Einzug	60 - 80°C
②	Temperatur Zone 1 - Zone 4	240 - 300°C
③	Düsentemperatur	270 - 300°C
④	Schmelztemperatur	270 - 300°C
⑤	Werkzeugtemperatur	80 - 130°C
→	Nachdruck, spezifisch	300 - 800 bar
←	Staudruck, spezifisch	50 - 150 bar
	Einspritzgeschwindigkeit	mittel bis hoch
	Schneckendrehzahl	8 - 15 m/min

Haftungsausschluss:

Alle auf dieser Website gemachten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einzelfall kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Verarbeiter und Anwender werden durch unsere Angaben nicht von Versuchen und eigenen Prüfungen für den konkreten Einsatzfall befreit. AKRO®, AKROMID®, AKROLEN®, AKROLOY®, AKROTEK®, ICX® und PRECITE® sind registrierte Marken der Feddersen-Gruppe.