

PA6.6 – Polyamide 6.6 PA66-I

AKROMID® A3 1 S3 15 schwarz (0)

Zug-E-Modul

2700 MPa

1 mm/min

ISO 527-2

Streckspannung

63 MPa

50 mm/min

ISO 527-2

Charpy Schlagzähigkeit

o.B.

23°C

ISO 179-1/1eU

AKROMID® A3 1 S3 15 schwarz ist ein unverstärktes, wärmestabilisiertes, trockenschlag-zähes Polyamid 6.6

Typische Anwendungsgebiete

Verbindungs- und Befestigungselemente in der Automobil- und Elektroindustrie, die höheren Temperaturen ausgesetzt sind.



Mechanische Eigenschaften

Zug-E-Modul (1 mm/min ISO 527-2)	
trocken	2700 MPa
konditioniert	1300 MPa

Streckspannung (50 mm/min ISO 527-2)	
trocken	63 MPa
konditioniert	45 MPa

Bruchdehnung (50 mm/min ISO 527-2)	
trocken	> 35 %
konditioniert	> 100 %

Charpy Schlagzähigkeit (23°C ISO 179-1/1eU)	
trocken	o.B.
konditioniert	o.B.

Charpy Kerbschlagzähigkeit (23°C ISO 179-1/1eA)	
trocken	15 kJ/m ²
konditioniert	25 kJ/m ²

Charpy Kerbschlagzähigkeit (-30°C ISO 179-1/1eA)	
trocken	10 kJ/m ²

Izod-Kerbschlagzähigkeit (23°C ISO 180/1A)	
trocken	15 kJ/m ²

Izod-Kerbschlagzähigkeit (-20°C ISO 180/1A)	
trocken	12 kJ/m ²

Izod-Kerbschlagzähigkeit (-40°C ISO 180/1A)	
trocken	12 kJ/m ²

Kugeldruckhärte (358N/30s ISO 2039-1)	
trocken	93 MPa



Thermische Eigenschaften

Wärmeformbeständigkeit HDT/A (1,8 MPa ISO 75)	70 °C

Wärmeformbeständigkeit HDT/B (0,45 MPa ISO 75)	213 °C

Schmelzpunkt (DSC, 10K/min DIN EN 11357-1)	262 °C



Brandverhalten

Brennbarkeit (UL 94)	
1,6mm Wandstärke	HB Klasse

Haftungsausschluss:

Alle auf dieser Website gemachten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einzelfall kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Verarbeiter und Anwender werden durch unsere Angaben nicht von Versuchen und eigenen Prüfungen für den konkreten Einsatzfall befreit. AKRO®, AKROMID®, AKROLEN®, AKROLOY®, AKROTEK®, ICX® und PRECITE® sind registrierte Marken der Feddersen-Gruppe.



Allgemeine Eigenschaften

Dichte (23°C ISO 1183)	1,1 g/cm ³
Feuchtigkeitsaufnahme Gleichgewicht (70°C, 62% r.F. ISO 1110)	2,1 %
Verarbeitungsschwindigkeit (längs ISO 294-4)	2,1 %
Verarbeitungsschwindigkeit (quer ISO 294-4)	2,2 %



Elektrische Eigenschaften

Spezifischer Durchgangswiderstand (IEC 60093) trocken	1,0E+15 Ohm x cm
Spezifischer Oberflächenwiderstand (i.A.a. IEC 60093) trocken	1,0E+14 Ohm
Vergleichszahl der Kriechwegbildung, CTI (Prüfflüssigkeit A IEC 60112)	600 V

Haftungsausschluss:

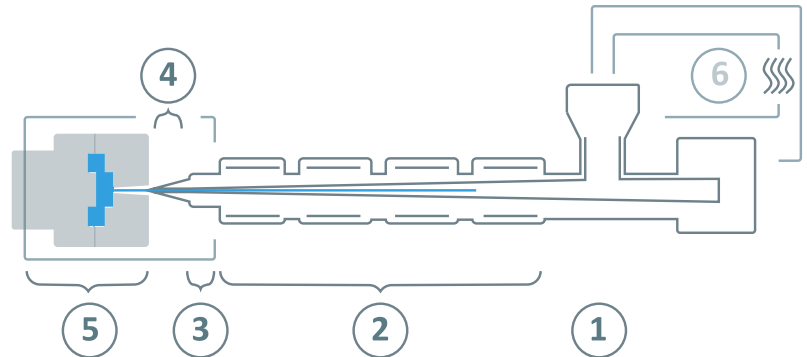
Alle auf dieser Website gemachten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einzelfall kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Verarbeiter und Anwender werden durch unsere Angaben nicht von Versuchen und eigenen Prüfungen für den konkreten Einsatzfall befreit. AKRO®, AKROMID®, AKROLEN®, AKROLOY®, AKROTEK®, ICX® und PRECITE® sind registrierte Marken der Feddersen-Gruppe.

PA6.6 – Polyamide 6.6 PA66-I

AKROMID® A3 1 S3 15 schwarz (0)

Verarbeitungshinweis

Die angegebenen Werte sind Richtwerte, mit zunehmendem Füllgehalt sind die höheren Werte anzustreben. Zur Trocknung empfehlen wir ausschließlich Trockenluft- oder Vakuumtrockner. Zu starke Trocknung kann zu Füll- u. Oberflächenproblemen führen.



⑥	Trocknungszeit	0 - 4 h
	Trocknungstemperatur ($\tau \leq -30^{\circ}\text{C}$)	80°C
	Verarbeitungsfeuchte	0,02 - 0,1%
①	Einzug	60 - 80°C
②	Temperatur Zone 1 - Zone 4	260 - 300°C
③	Düsentemperatur	270 - 310°C
④	Schmelztemperatur	280 - 300°C
⑤	Werkzeugtemperatur	40 - 80°C
→	Nachdruck, spezifisch	300 - 800 bar
←	Staudruck, spezifisch	50 - 150 bar
	Einspritzgeschwindigkeit	mittel bis hoch
	Schneckendrehzahl	8 - 15 m/min

Haftungsausschluss:

Alle auf dieser Website gemachten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einzelfall kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Verarbeiter und Anwender werden durch unsere Angaben nicht von Versuchen und eigenen Prüfungen für den konkreten Einsatzfall befreit. AKRO®, AKROMID®, AKROLEN®, AKROLOY®, AKROTEK®, ICX® und PRECITE® sind registrierte Marken der Feddersen-Gruppe.